Pfleiderer PrimeBoard

EDEL, ABER ROBUST - DAS PFLEIDERER PRIMEBOARD, EINE HOLZWERKSTOFFPLATTE, DIE ANSPRECHENDE LACK-OPTIK, OPTIMALE VERARBEITBARKEIT UND HOHE BEANSPRUCHBARKEIT MITEINANDER VERBINDET.

UNSERE LAGERWARE:

Anti-Fingerprint-Effekt!

19 mm Pfleiderer PrimeBoard mit Span-Träger, Vorderseite in der Oberfläche XT oder XG mit Schutzfolie, Rückseite in der Oberfläche VV

FORMAT: 2800 x 2100 mm
(Passende 1 mm ABS-Rollenware à 150 lfm lieferbar; Fixmasszuschnitte mit 1 mm AirTec-Kante lieferbar)

U11026 Kristallweiß XT oder XG/VV

U11027 Icy White XT oder XG/VV

U12188 Lichtgrau XT/VV

U12168 Kaschmirgrau XT/VV

U12290 Anthrazitgrau XT/VV

U12000 Vulkan XT oder XG/VV

Weitere Stärken, Dekore und Träger auf Anfrage

PRIMEBOARD XTREME HOCHGLANZ (XG)

Die XTreme Hochglanz Oberfläche erzeugt einen perfekten Spiegelglanz, ebenmäßig und dreidimensional. Das Pfleiderer PrimeBoard profitiert von dem hochglänzenden Finish und besticht durch pure, zeitlose Modernität. Auf Grund ihrer ausgezeichneten Abrieb- und Kratzbeständigkeit behält die Oberfläche auch langfristig ihre Attraktivität. Die perfekte Platte und Oberfläche für extravagante Möbel.

PRIMEBOARD XTREME MATT (XT)

Die XTreme Matt Oberfläche wirkt ebenso aktuell wie zeitlos. Das Pfleiderer PrimeBoard XTreme Matt ist das perfekte Gegenstück zur XTreme Hochglanz Oberfläche. Durch das extrem matte Finish mit weniger als fünf Glanzpunkten begeistert diese matte Oberfläche von Pfleiderer jeden Gestalter.
Die samtige Haptik lädt zum Berühren ein.

HOLZ-HAUFF GMBH | DAIMLERSTRASSE 36 | 74211 LEINGARTEN
Tel: 07131 9060-0 **Fax:** 07131 9060-90 E-**Mail:** info@holz-hauff.de

WWW.HOLZ-HAUFF.DE
WWW.HOLZ-HAUFF.DE/SHOP

HOLZ HAUFF
EINZIGARTIG · INNOVATIV · NACHHALTIG

ALLGEMEINES

Edel, aber robust: Mit PrimeBoard präsentiert Pfleiderer eine Holzwerkstoffplatte, die ansprechende Lack-Optik, optimale Verarbeitbarkeit und hohe Beanspruchbarkeit miteinander verbindet. Ob PrimeBoard XTreme Matt oder PrimeBoard XTreme Hochglanz: Eine innovative Mehrschicht-Lackiertechnologie gewährleistet eine hohe Farbstabilität und hervorragende Materialeigenschaften für eine problemlose Verarbeitung. Durch einen optimalen Farbverbund lässt sich Pfleiderer PrimeBoard vielseitig und flexibel einsetzen und kombinieren.

HERSTELLUNGSVERFAHREN DER SUPERLATIVE – DIE FERTIGUNG MACHT DEN UNTERSCHIED

Europaweit einzigartig ist das Produktionsverfahren für das PrimeBoard und wird in dieser Form nur von Pfleiderer umgesetzt. Sie Fragen sich was so besonders bei der Herstellung des PrimeBoard ist?
Ganz einfach – durch die Kombination von zwei Fertigungssystemen können deren Vorteile am besten genutzt werden. Die PUR-Funktionsschicht aufgetragen auf die Einsatzplatte in einem HotCoating Verfahren, bildet den dauerelastischen Unterbau der eine sehr gute Verarbeitung sicherstellt. Durch diesen dauerelastischen Unterbau wird die Funktionsschicht nicht spröde und ist in der Lage, mechanische und technische Kräfte auszugleichen. Im Normalfall wird die Lackoberfläche in einem herkömmlichen Gieß- und Walzsystem aufgetragen – nicht so beim PrimeBoard von Pfleiderer. Durch das Auftragen der Lackoberfläche mittels Kalander erhält die Oberfläche einen erheblichen Qualitätsvorteil. Die hohe Kratzbeständigkeit der Oberfläche entsteht durch die Lackaushärtung unten Sauerstoffausschluss. Es werden UV-härtende, lösungsmittelfreie Acryllacke verwendet.

REINIGUNG & PFLEGE - PFLEIDERER PRIMEBOARD XTREME MATT | XTREME HOCHGLANZ

Pfleiderer PrimeBoard zeichnen sich durch hervorragende Materialeigenschaften aus. Sie sind langlebig, hygienisch und pflegeleicht.

Etwaige Verunreinigungen jeglicher Form sollten allerdings möglichst umgehend entfernt werden. Bitte beachten Sie die nachfolgenden Informationen, um eine optimale Pflege- und Reinigungswirkung zu Erzielen und die Beschaffenheit der Materialoberfläche langfristig zu erhalten. Die Basisreinigung von Lackoberflächen erfolgt üblicherweise durch eine regelmäßige Anwendung einer leichten Seifenlösung.

Stärkeren oder hartnäckigeren Verschmutzungen sollte die Möglichkeit zum Einweichen gegeben werden. Anschließend wird die feuchte Oberfläche mit warmem, klarem Wasser nachgewischt bis alle Rückstände des Reinigungsmittels entfernt sind.
Abschließend mit einem trockenen, fusselfreien Tuch möglichst in „Dekorrichtung“ bzw. gleichmäßig in eine Richtung trockenreiben, um eine Schlierenbildung zu vermeiden.

REINIGUNGSMITTEL SOWIE PUTZTÜCHER BZW. SCHWÄMME, DIE ABRASIVE, D. H. SCHEUERNDE BESTANDTEILE BEINHALTEN, SIND UNBEDINGT ZU VERMEIDEN!

Durch scheuernde Bestandteile und / oder Bewegungen kann die feine Struktur der Oberfläche irreparabel beschädigt werden! Als Reinigungssubstanz ungeeignet sind auch sogenannte „Balsam“-Spülmittel. Die darin enthaltenen hautschonenden Substanzen bilden einen nur schwer zu entfernenden Film auf der Oberfläche. Gänzlich ungeeignet sind weiterhin Reiniger auf Basis von Alkoholen (z. B. Glasreiniger) oder auch reine Kunststoffreiniger.
Zudem sollte der Kontakt mit aggressiven Reinigungsmitteln oder Entkalkern - wenn überhaupt - nur auf einen sehr kurzen Zeitraum begrenzt bleiben. Tropfmengen sind umgehend zu entfernen.
Eine längere Einwirkung dieser Mittel führt ggf. zu einer Mikrorissbildung bzw. Versprödung der Oberfläche mit anschließender, irreparabler Flecken- oder Ränderbildung.
Unter Beachtung dieser Hinweise können die Oberflächen nach unseren Erkenntnissen einwandfrei sauber gehalten werden